



INQUINAT S.A.

BROCHURE





Sobre Nosotros

INQUINAT SA fundada en 1977 es una empresa Nacional especializada en brindar soluciones para el tratamiento de agua, radicada desde su origen en la localidad de San Martín - Pcia de Buenos Aires.

La matriz societaria la empresa esta integrada en un 100% por capitales Argentinos siendo sus mentores Víctor Hugo Rizzo y David Mario Granovsky, ambos Licenciados en Química egresados de la Universidad de Buenos Aires.





La Compañía tiene como objetivo no solo desarrollarse profesional y económicamente sino además retribuir a la sociedad el esfuerzo que ésta realiza en cuanto a la formación intelectual y académico científica de quienes se educan en las escuelas y universidades públicas.

Desde su nacimiento Inquimat ha mantenido una trayectoria demostrada de constante crecimiento, inversión e investigación que la ha convertido en una empresa Argentina líder con una presencia prominente dentro de la tecnología del agua.

Su Planta de Productos Químicos, Laboratorio, Departamento Ingeniería y Administración funcionan en San Martín, Provincia de Buenos Aires, Argentina. En la actualidad, trabajan casi 70 personas considerando Profesionales, Técnicos, Administrativos y Operarios .





Inquimat está presente en el País hace más de 40 años acompañando las necesidades de diferentes actividades del mercado local, acompañando y traccionando con su aporte a la cadena de valor industrial.

Principales actividades con las que colaboramos:

- Oil & Gas
- Minería
- Oleaginosa
- Petroquímica
- Industria Citrícola
- Alimenticia
- Automotriz
- Construcción
- Textil



Inquinat es una empresa con capacidad exportadora, donde desde Argentina, se exporta continuamente a distintos mercados de Sudamérica entre los cuales merece citarse Uruguay, Paraguay, Bolivia y Perú.

La empresa tiene acuerdos de cooperación para la ejecución de sus proyectos con **Dupont, Nordic Water, Filmtec y Sunresin** entre otras, de manera tal de brindar la última generación de tecnología y respaldo solvente de las mismas.

No obstante, es una premisa constante desde Inquinat que nuestras plantas posean el mayor grado posible de valor agregado Nacional siempre y cuando cumplan con los estándares de calidad más exigentes.



En el año 2000 se abrió una sede en Santiago de Chile (Inquinat Chile Ltda.) para asistir los requerimientos de las industrias del país trasandino y consolidar la presencia de la empresa en la región sur de América.



Es premisa en INQUINAT la **superación constante** para alcanzar la satisfacción del cliente, ofreciendo productos con tecnologías de avanzada, adecuada asistencia al usuario y un sólido soporte técnico que permita el mayor aprovechamiento posible del producto o servicio adquirido.

El campo de acción que Inquinat comprende se aplica ha todo el ciclo de agua que interviene tanto en la industria como así también, en consumo humano, esto se traduce en el cálculo, diseño, construcción, instalación y puesta en marcha de equipos y plantas para:

- ✓ potabilización de aguas naturales de superficie y profundidad
- ✓ tratamiento de aguas de proceso
- ✓ depuración de efluentes líquidos domésticos e industriales
- ✓ recuperación de agua para vuelco cero

Para la ejecución de estos equipamientos se emplean y combinan todas las tecnologías vigentes: resinas de intercambio iónico, membranas, ultrafiltros, medios filtrantes, filtros dinámicos, filtros autolimpiantes, equipos de separación líquido-líquido y líquido-sólido, etc.

Todas nuestras plantas están totalmente automatizadas en su funcionamiento y dotadas de los correspondientes sistemas de seguridad que garantizan la operación bajo parámetros preestablecidos que impiden los desvíos fuera de especificaciones.

La Compañía se encuentra dividida las siguientes áreas principales:

INGENIERÍA

Equipos de ósmosis inversa,
equipos de ultrafiltración /
nanofiltración, filtros multimedia,
plantas de clarificación, plantas de
tratamiento de efluentes,
ablandadores / columnas de
intercambio iónico ...

PRODUCTOS QUÍMICOS

Antiincrustantes, productos de
limpieza, inhibidores, biocidas,
dispersantes anticorrosivos,
coagulantes / floculantes,
antiespumantes,
desemulsionantes...

INSUMOS

Membranas de ósmosis inversa,
nanofiltración, ultrafiltración,
material filtrante (arena, grava,
antracita, carbón activado,
granate), resinas de intercambio
iónico Dowex*, toberas...

SERVICIO TÉCNICO



INGENIERÍA

La prolongada trayectoria de la empresa la ha llevado a ser líder en la especialidad.

El Departamento Ingeniería diseña, construye y ejecuta el montaje y la puesta en marcha de plantas para Tratamientos de Agua de Consumo, Procesos (industrial y ultrapura), Efluentes y Procesamiento de Jugos de Frutas. Las tecnologías aplicadas son de última generación con lo cual el diseño y equipamiento de las plantas construidas por INQUINAT mantienen una actualización permanente con las mejores prestaciones y rendimientos.

Las Plantas de Intercambio Iónico utilizan resinas de intercambio **DUPONT***.

Las Plantas de ósmosis inversa y nanofiltración emplean membranas marca **FILMTEC***.



- **INQUINAT** ofrece una vasta nómina de referencias de obras ejecutadas que la coloca en una posición de liderazgo en el mercado y que le confiere al adquirente de una planta una gran seguridad en cuanto al funcionamiento de la misma y una sólida garantía respaldada por una Compañía nacida en 1977.

YPF – DESFILADERO BAYO

Planta de Filtración 10.000 m³/día



Equipos de Ósmosis Inversa

Dow PBB Polisur



Planta de Agua

Pampa Energía – Central Térmica Loma de la Lata





Planta de Ósmosis Inversa
Profertil S.A. (Bahía Blanca)

Planta de agua

Aceitera General Deheza S.A



Planta de Tratamiento de efluentes Cerro Vanguardia



Planta de Tratamiento Agua ABSA - CHIVILCOY



Planta de Tratamiento de Agua

ABSA – Carlos Tejedor





Planta de Tratamiento de efluentes
Molinos Rio de la Plata SA – Pta Lucchetti



SERVICIO TÉCNICO

La prolongada trayectoria de la empresa la ha llevado a ser líder en la especialidad.

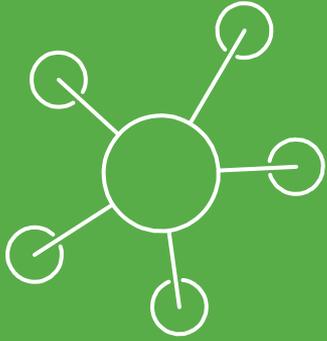
Instalación

Esto comprende tanto la instalación del equipamiento de nuestra fabricación, como así también, de plantas preexistentes. Pueden considerarse dentro de esta línea refacciones, montajes y modernizaciones de equipos antiguos. Mediante este servicio el comitente puede adquirir no solo la planta de tratamiento sino también las instalaciones conexas, cisternas de agua a tratar, etc. Las provisiones pueden ser limitadas solo a un equipamiento particular o bien pueden ser contrataciones del tipo llave en mano.

Servicio Post-venta

El servicio de Post Venta ofrecido por INQUINAT comprende:

- Atención durante la vigencia de la garantía
- Soporte técnico permanente
- Suministro de repuestos
- Provisión de insumos consumibles
- Reparaciones
- Actualizaciones



PRODUCTOS QUÍMICOS

La prolongada trayectoria de la empresa la ha llevado a ser líder en la especialidad.

- El Departamento Productos Químicos elabora
 - aditivos para Aguas de Caldera , Enfriamiento y Circuitos Cerrados en base a formulaciones propias, cuya aplicación es controlada por un cuerpo de
- asistentes técnicos que monitorean las condiciones de trabajo a fin de optimizar la operación y el rendimiento de los sistemas tratados.

DEMO SOFT: CALDERAS

Los programas de tratamiento elegidos son entregados en un “soft” desarrollado por INQUINAT S.A. que contiene todos los parámetros del sistema en cuestión tales como composición química del agua, capacidad operativa, condiciones de trabajo, etc.

Análisis de Agua Cruda

Archivo Ayuda

Agua Cruda	Sin tratamiento externo
Cloruros (Cl-): <input type="text" value="0"/> mg/l	Cloruros (Cl-): <input type="text" value="0"/> mg/l
Sulfatos (SO4=): <input type="text" value="0"/> mg/l	Sulfatos (SO4=): <input type="text" value="0"/> mg/l
Sílice (SiO2): <input type="text" value="0"/> mg/l	Sílice (SiO2): <input type="text" value="0"/> mg/l
Bicarbonatos: <input type="text" value="0"/> ppm CaCO3	Bicarbonatos: <input type="text" value="0"/> ppm CaCO3
Dureza Total: <input type="text" value="0"/> ppm CaCO3	Dureza Total: <input type="text" value="0"/> ppm CaCO3
Total de Sales Disueltas: <input type="text" value="0"/> mg/l	Total de Sales Disueltas: <input type="text" value="0"/> mg/l

Pre-Tratamiento

Ninguno
 Ablandamiento
 Desmineralización

Usar análisis de agua cruda de enfriamiento.

Atrás Siguiente Salir

Datos del sistema

Archivo Ayuda

Datos de funcionamiento del sistema:

Producción de Vapor: ton/hora

Pérdida de Vapor en planta: % m3/hora

Reposición: % m3/hora

Recuperación de condensado: % m3/hora

Alimentación: m3/hora

Purga: % m3/hora

Temperatura Reposición: °C

Temperatura Alimentación: °C

Desgasificador Precalentador

Atrás Siguiente Salir

Inquinat SA

Archivo Ayuda

Condiciones Actuales	Condiciones Optimizadas
Recuperación de condensado: <input type="text" value="98"/> %	Recuperación de condensado: <input type="text" value=""/> %
Ciclos de Concentración: <input type="text" value="252.9"/> %	Ciclos de Concentración: <input type="text" value=""/> %
Temperatura Alimentación: <input type="text" value="88"/> °C	Temperatura Alimentación: <input type="text" value=""/> °C
Oxígeno Disuelto: <input type="text" value="1.8"/> mg/l	Oxígeno Disuelto: <input type="text" value=""/> mg/l
Condensado: <input type="text" value="196.0"/> m3/h	Condensado: <input type="text" value=""/> m3/h
Purga: <input type="text" value="0.8"/> m3/h	Purga: <input type="text" value=""/> m3/h
Alimentación: <input type="text" value="200.0"/> m3/h	Alimentación: <input type="text" value=""/> m3/h
Reposición: <input type="text" value="4.8"/> m3/h	Reposición: <input type="text" value=""/> m3/h

Producto:	Tratamiento	Dosis (mg/l agua de alimentación)	Producto:	Dosis (mg/l agua de alimentación)
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Se recomienda alcalinizar. Si se utiliza Na2CO3 se deben agregar 101 g/m3 de alimentación, si se usa NaOH 76 g/m3 de alimentación.

Atrás Dosislicador Modo Gráfico Pasámetros Imprimir Salir



Neutralizantes

Los neutralizantes NAT V son mezclas concentradas de aminas orgánicas volátiles en solución acuosa. Eliminan los problemas de corrosión en las líneas de conducción de vapor.

Por otro lado, la descomposición térmica de los bicarbonatos que ingresan a caldera generan dióxido de carbono gaseoso. Este se disuelve en el vapor condensado generando ácido carbónico, el cual se ioniza reduciendo el pH a valores altamente corrosivos.

Los aditivos NAT V neutralizan la acidez carbónica generada, evitando en consecuencia los problemas citados.



Fílmico

El aditivo NAT V 88 es una mezcla de aminas fílmicas en solución. Evita los problemas de corrosión provocados por la presencia de dióxido de carbono disuelto en líneas de vapor condensado, en generadores de vapor de baja presión.

Las aminas fílmicas operan por absorción sobre la superficie metálica libre de óxido, formando una película monomolecular que evita el contacto metal-agua, evitando tanto la corrosión por acidez carbónica como por oxígeno.

Es efectivo a concentraciones inferiores a las permitidas por la F.D.A. para vapor que contacte productos alimenticios (3 ppm de amina)



Antiincrustantes

Los antiincrustantes FORGAN M son formulados con fosfonatos y polímeros orgánicos de última generación. Su uso es recomendado para inhibir los problemas de deposición de sales de dureza y de sílice en circuitos abiertos de enfriamiento. Algunas formulaciones contienen polímeros específicos, los cuales poseen muy buena dispersión de sílice e incrementan los ciclos de concentración con el consecuente ahorro de agua de reposición y menor consumo de aditivos químicos. Poseen APROBACIÓN SANITARIA de SENASA.



Anticorrosivos

Los anticorrosivos FORGAN M y NAT M son una mezcla de fosfonatos y dispersantes orgánicos. Los fosfonidos son altamente resistentes a la acción oxidante de los biocidas tipo cloro o bromo. Evitan inconvenientes por corrosión en los circuitos abiertos de enfriamiento.

Los anticorrosivos formulados con derivados de molibdeno son adecuados para los modernos tratamientos químicos alcalinos, no siendo necesario la utilización de ácidos inorgánicos para el ajuste del pH del agua de enfriamiento.

Poseen APROBACIÓN SANITARIA de SENASA.



Dispersantes

Los aditivos **NAT M** están formulados en general con dispersantes orgánicos y agentes tensioactivos aniónicos o no-iónicos. En algunos casos particulares pueden contener biocidas, secuestrantes de metales u otras materias primas de uso específico. Evitan los problemas producidos por los sólidos insolubles (Arcillas, óxidos metálicos, etc), biomasa y material graso presente en los circuitos abiertos de enfriamiento.

DEMO SOFT: ENFRIAMIENTO



Biocidas

Los aditivos NAT A son formulados con microbicidas de amplio espectro entre los cuales se destacan las combinaciones de alquil isotiazolonas, compuestos orgánicos del bromo, amonios cuaternarios de baja espuma, aldehídos, triazinas y sales de ión fosfónico.

La línea NAT A se emplea para el control eficiente de bioensuciamientos producidos por bacterias, hongos y levaduras. Son específicos para el control de bacterias del tipo sulfato reductoras (BSR), bacterias aeróbicas y formadoras de limos en circuitos abiertos de enfriamiento, presentando muy buen poder bactericida y bacteriostático.

Productos formulados con esta base poseen APROBACIÓN SANITARIA de SENASA.

Los programas de tratamiento elegidos son entregados en un “soft” desarrollado por INQUINAT S.A. que contiene todos los parámetros del sistema en cuestión tales como composición química del agua, capacidad operativa, condiciones de trabajo, etc.

Condiciones actuales				Condiciones optimizadas			
Tratamiento externo:	Ninguno			Tratamiento externo optimizado:			
Purga	<input type="text" value="0.18"/>	m3/h	Ciclos de concentración:	Purga	<input type="text"/>	m3/h	Ciclos de concentración:
Reposición:	<input type="text" value="0.940"/>	m3/h	<input type="text" value="4.3"/>	Reposición:	<input type="text"/>	m3/h	<input type="text"/>
Producto	Dosis [ppm]	Dosis [Kg]	Frecuencia	Producto	Dosis [ppm]	Dosis [Kg]	Frecuencia
Dispersante:	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0.00"/>	Dia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Dia
Anticorrosivo:	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0.00"/>	Dia	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Dia
Biocida:	<input type="text"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0.00"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>	

Reposición:

Indice de Langelier:

Indice de Ryznar: Corrosión importante

Ablandamiento Desmineralización

Horas de trabajo por día:





Antiincrustantes

Los antiincrustantes FORGAN M y NAT M son una combinación de polímeros del ácido acrílico, fosfonatos y dispersantes orgánicos. Eliminan los problemas de incrustaciones producidos por sales de metales alcalino-térreos y los sólidos insolubles (arcillas, óxidos metálicos, etc), biomasa y material graso presente en circuitos de conducción de agua.

También emulsionan aceites, teniendo un efecto altamente tensioactivo con baja tendencia a la formación de espuma.



Anticorrosivos

Los anticorrosivos FORGAN M y NAT M son una mezcla de fosfonatos y dispersantes orgánicos. Los fosfonatos son altamente resistentes a la acción oxidante de los biocidas tipo cloro o bromo.

Pueden formularse con sales de cinc o derivados de molibdeno los cuales actúan como protector anticorrosivo. Algunas formulaciones contienen derivados del triazol, especiales para metales amarillos. Están formulados para evitar inconvenientes por corrosión en los circuitos abiertos de enfriamiento. Poseen APROBACIÓN SANITARIA de SENASA



Anticongelantes

Los aditivos NAT NC son compuestos anticongelantes, refrigerantes y anticorrosivos formulados a base de glicoles con una combinación de inhibidores de corrosión para múltiples metales. Eliminan los problemas de congelamiento y corrosión en circuitos cerrados de enfriamiento.

Estos productos son aptos ser empleados en industrias alimenticias donde el fluido pueda tomar circunstancialmente contacto con el producto elaborado.

Dada su composición, los aditivos NAT NC tienen carácter permanente, por lo que no son necesarias reposiciones de producto por evaporación.



Biocidas

Los biocidas NAT OR son formulados a base de una solución de compuestos orgánicos del bromo y de combinaciones de alquil isotiazolonas.

Han sido desarrollados para el control de los microorganismos responsables de la formación de biofilms en membranas de equipos de ósmosis inversa y de ultrafiltración.

Los biocidas NAT OR pueden ser utilizados tanto en tratamientos preventivos en operación como en programas de limpiezas periódicas. Son aptos en membranas de poliamida y de polisulfonas..



Antiincrustantes

Los antiincrustantes NAT OR son mezclas sinérgicas de dispersantes y antiincrustantes orgánicos específicos en solución acuosa. Previenen la deposición de sílice y sales de dureza en sistemas de tratamiento.

Estos productos son compatibles con todas las marcas de membranas, siendo efectivos con aguas de alimentación con un rango de pH de 5 a 9 y no son afectados por la presencia de óxidos de aluminio o de hierro presentes.

Son efectivos dispersantes y antiincrustantes, aún en presencia de hierro.

Poseen APROBACIÓN SANITARIA de SENASA.



Floculantes

Los floculantes NAT OR están formulados con polímeros catiónicos en solución acuosa. Se emplean para contribuir a la precipitación de sólidos en suspensión y óxidos metálicos en sistemas de filtros multimedia.

Los aditivos NAT OR son compatibles con todo tipo de membrana y pueden ser empleados con cualquier tipo de agua. Son totalmente solubles en agua y las soluciones de trabajo deben ser realizadas preferentemente en agua desionizada o agua permeada. Pueden también ser utilizados en forma concentrada.



Agentes de Limpieza

Los agentes de limpieza NAT OR son formulados dependiendo de la naturaleza del ensuciamiento a eliminar, con sales sódicas de complejantes poliaminocarboxílicos, tensioactivos aniónicos, ácidos inorgánicos fuertes, dispersantes y complejantes en solución acuosa. Remueven compuestos orgánicos incluyendo productos microbiológicos, de compuestos inorgánicos como por ejemplo carbonato de calcio, de compuestos sólidos tales como arcillas, sílice particulada y coloides inorgánicos que pudieran haberse adherido en las membranas de los sistemas de ósmosis inversa.



Sanitizantes

Los sanitizantes NAT OR son mezcla de peroxiácidos en solución acuosa. Están formulados para desinfección y eliminación de poblaciones bacterianas tales como gram positivas, gram negativas, levaduras, hongos y esporos, presentes en las membranas de los sistemas de ósmosis inversa.

Es importante previo a su aplicación, asegurar la ausencia de iones metálicos ya que su presencia descompone los principios activos sanitizantes, causando el deterioro irreversible de la membrana. Deben ser empleados en soluciones diluidas con la permanente supervisión de personal calificado..



Preservantes

Los preservantes NAT OR son mezclas de sales inorgánicas reductoras en solución acuosa. Eliminan microorganismos presentes en sistemas de ósmosis inversa y preservan a las membranas de su contaminación cuando los equipos se encuentran fuera de servicio.

De acuerdo a la concentración de materia activa en el aditivo NAT OR, el mismo puede ser empleado en forma pura o diluída, por recirculación, remojo o inundación del equipo o membrana.

DEMO SOFT: ÓSMOSIS INVERSA

Archivo Ventana Ayuda

Especificaciones del sistema

Alimentación
50.00
m3/h

Rechazo
15.00
m3/h

Permeado
35
m3/h

Presión	12	Kg/cm2
Temperatura	20	°C
Recuperación	70.0	%

Horas por día	24
Días por semana	7
Semanas por año	52

Anterior Siguiente Salir

El “soft” exclusivo considera características del agua de alimentación, capacidad de la instalación y condiciones operativas tales como temperatura, pH, recuperación, etc.

ANÁLISIS

ANÁLISIS DE AGUA CRUDA

CATIONES		ANIONES	
Calcio	10.00 mg/l día	Cloruro	20.00 mg/l día
Magnesio	20.00 mg/l día	Sulfato	20.00 mg/l día
Bario	0.00 mg/l día	Nitrato	10.00 mg/l día
Estroncio	0.00 mg/l día	Bicarbonato	140.00 mg/l día
Sodio	53.50 mg/l día	Carbonato	0.00 mg/l día
Potasio	1.00 mg/l día	Fosfato	1.00 mg/l día
Hierro	0.10 mg/l día	Silicio	25.00 mg/l día

Alcalinidad: 312.00 mg/l CaCO3
 CO2: 8.11 mg/l CO2

pH: 7.4
 Ajustar pH
 HCl
 H2SO4
 HNO3

Total de sales volátiles: DWK2 mg/l

Aceptar Anterior Siguiente Salir

INDICES

Crudo Alimentación Concentrado

Ver composición

Índice de Langlier: 0.38 **112.64** Índice de Deposición de CaCO3: 0.50 **30.00**

Índice de saturación del CaCO3: 0.00 0.18 Índice de Deposición de hierro: 0.00 0.00

Índice de saturación del BaCO3: 0.00 0.00

Índice de saturación del SrCO3: 0.00 0.00

Índice de saturación del CaF2: 0.04 0.50

Producto:

Dosis en alimentación [ppm]:

Consumo de agua [l/g]:

Aplicar tratamiento químico

Anterior Iniciar Salir

UNIDADES

Unidades

Caudal:
 m3/h gpm
 l/h gph
 l/min gpd

Presión:
 Kg/cm2 psi

Concentración:
 mg/l día milimol/l
 mg/l CaCO3 meq/l

Temperatura:
 °C °F

Anterior Siguiente Salir

Ventana anterior

INDICES

Crudo Alimentación Concentrado

Ver composición

Índice de Langlier: 0.38 0.50 Índice de Deposición de CaCO3: 0.50 30.00

Índice de saturación del CaCO3: 0.00 0.18 Índice de Deposición de hierro: 0.00 0.00

Índice de saturación del BaCO3: 0.00 0.00

Índice de saturación del SrCO3: 0.00 0.00

Índice de saturación del CaF2: 0.04 0.50

Producto:

Dosis en alimentación [ppm]: 3.15

Consumo de agua [l/g]: 3.8

Aplicar tratamiento químico

Anterior Iniciar Salir



Aditivos para combustibles

Los aditivos NAT P son mezclas de compuestos organo-metálicos, penetrantes no-iónicos y solventes no polares. Eliminan los problemas de combustión, corrosión y taponamientos asociados con el uso de combustibles industriales del tipo Fuel-Oil.

Su uso es recomendado para mejorar la combustión, inhibir los problemas de corrosión provocados, por la presencia de azufre y vanadio, la disolución de gomas formadas por la oxidación catalítica de asfaltenos y la emulsión del agua libre presente en los combustibles del tipo Fuel-Oil industrial.



Sanitizantes

Los aditivos TENAGEN son compuestos desarrollados para limpieza de equipos, accesorios en todo tipo de industrias, siendo aptos para plantas elaboradoras de productos alimenticios, lácteos y frigoríficos.

Poseen excelentes propiedades germicidas, permitiendo la desinfección y desodorización simultánea de mesadas, pisos y ambientes de trabajo en general. Componen la línea, detergentes líquidos neutros, compuestos limpiadores ácidos y alcalinos.

Son formulados con materias primas aptas y amigables con el medio ambiente.



Secuestrantes

Los aditivos COMPLEXAN son formulaciones de secuestrantes y complejantes orgánicos en solución acuosa. Secuestran metales alcalino-terreos en aguas de alimentación para procesos en general, encontrando además aplicación en generadores de vapor y circuitos de enfriamiento.

Su uso es recomendado para secuestrar iones de calcio y magnesio para evitar problemas de incrustaciones provocados por formar sales insolubles por efecto de la temperatura.

Los Aditivos COMPLEXAN pueden ser utilizados en industrias farmacéuticas y alimenticias.



Floculantes

Los aditivos FLOCAGEN son polímeros sintéticos orgánicos en solución acuosa. Según su naturaleza, pueden poseer carácter catiónico o aniónico. Pueden estar combinados con sales de iones metálicos poliméricos. Están diseñados específicamente para el tratamiento de efluentes industriales o para tratamiento primario en la clarificación de aguas de superficie.

Los aditivos FLOCAGEN actúan por lo general en un amplio rango de pH. Tanto la selección del producto, como su dosis deben ser previamente determinados con ensayos de jarra (Jar Test), seguido de una prueba de planta. Pueden ser utilizados en forma pura o en soluciones acuosas concentradas, las cuales pueden ser diluidas rápidamente, dosificándose directamente o por medio de bombas a diafragma, en una zona de íntima mezcla con el efluente a tratar.



Hidrato de Hidracina

El Hidrato de Hidracina previene los problemas de corrosión provocados por la presencia de oxígeno disuelto.

El hidrato de hidracina es un producto que resiste moderadas temperaturas y presiones de hasta 35 Kg/cm². Posee excelentes propiedades, entre las cuales se destaca la formación de una fina capa de óxidos pasivados (magnetita) en la superficie del metal.

Propiedades fisicoquímicas

Aspecto: Líquido límpido e incoloro de fuerte olor amoniacal.

Densidad a 20°C (g/ml): 1.025 – 1.035

pH: Superior a 12.0

Solubilidad: Totalmente miscible en agua.



Molibdato de Sodio

El Molibdato de Sodio se presenta en forma sólida anhidra.

Propiedades fisicoquímicas

Aspecto: polvo fino blanco

Fórmula: Na₂MoO₄

Peso molecular: 205.94

pH (solución al 10 %): 6.5 – 7.5

Contenido de molibdeno (Mo⁶⁺): 45 % mínimo

Es ampliamente utilizado como inhibidor de corrosión para metales ferrosos en sistemas de aguas junto a compuestos orgánicos del fósforo y polímeros dispersantes.



Ciclohexilamina

La Ciclohexilamina es un compuesto orgánico amínico de tipo volátil.

Elimina los problemas de corrosión provocados por la presencia de dióxido de carbono disuelto, en generadores de vapor de baja y media presión.

Propiedades fisicoquímicas

Aspecto: Líquido límpido incoloro

Olor: Amoniacal

Densidad a 20°C (g/cm³): 0.80 – 0.90

Solubilidad: Totalmente miscible en agua.



Cloro Orgánico

El Cloro orgánico es un compuesto sólido y puede presentarse en dos formas:

De disolución lenta: ácido tricloro isocianúrico.

De disolución rápida: sal sódica del ácido tricloro isocianúrico. Es ampliamente utilizado para el control bacteriológico y desinfección de aguas de piscinas.

Propiedades Físicoquímicas

• Aspecto: Polvo blanco cristalino de granulometría variable

• Acido tricloro isocianúrico

Fórmula: $\text{Cl}_3(\text{NCO})_3$

Peso molecular: 232.44

Cloro disponible: 90 %

pH (Soluc. 1%): 3.0

• Sal sódica del Ácido tricloro isocianúrico

Fórmula: $\text{NaCl}_2(\text{NCO})_3$

Peso molecular: 219.95

Cloro disponible: 63 %

pH (Soluc. 1%): 6.0



Ciclohexilamina

Los Fosfonatos son compuestos orgánicos del fósforo en solución acuosa. Pueden presentarse como ácido amino metilén trifosfónico (AMTP), ácido hidroxietilén difosfónico (HEDP) o ácido fosfona butano tricarbóxico (PBTC). Están formulados para secuestrar metales alcalino-terreos en aguas de generadores de vapor de baja y media presión, de circuitos de enfriamiento y de procesos en general.

Propiedades fisicoquímicas

Aspecto: Líquido límpido

Solubilidad: Totalmente miscible en agua.

Evitan problemas de incrustaciones en sistemas de agua. Actúan modificando el proceso de crecimiento de cristales.

Su campo de aplicación se extiende a la industria textil como estabilizante de peróxidos y en la industria del petróleo para control de dureza en aguas de inyección y prevención de corrosión del hierro.

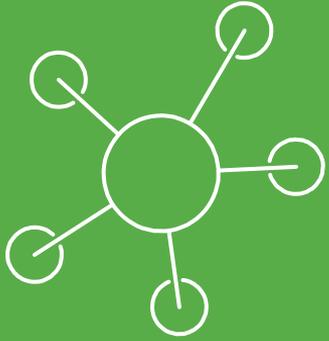


SERVICIO QUÍMICO

Plantel profesional de ingenieros y técnicos especializados

Limpiezas Químicas

INQUINAT S.A. realiza dentro de sus distintas actividades, trabajos de limpieza fisico-químicas de instalaciones industriales. En estos procesos son empleados productos formulados o materias primas puras con equipos apropiados que permiten alcanzar un alto grado de efectividad.



INSUMOS

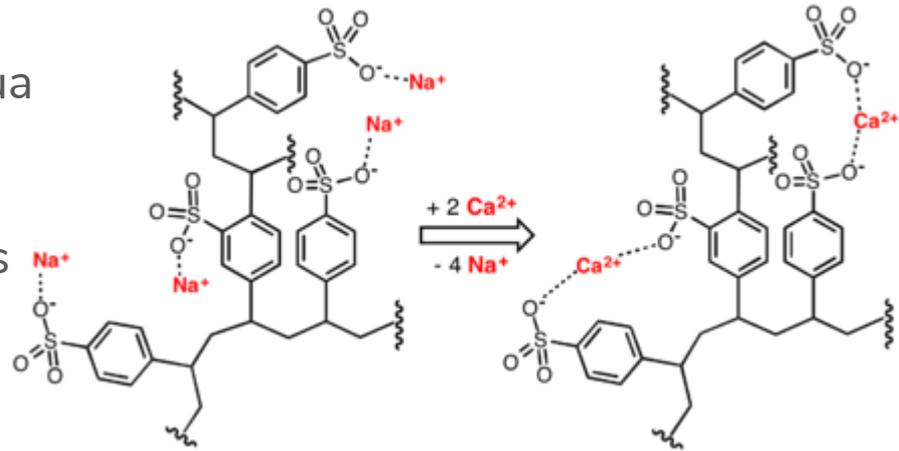
La prolongada trayectoria de la empresa la ha llevado a ser líder en la especialidad.

- **INQUINAT** ofrece una vasta nómina de insumos de marcas líderes para el tratamiento de aguas y efluentes como DUPONT, KSH, Filmtec*, entre otras.

RESINAS

• Las resinas de intercambio iónico DUPONT* son utilizadas en diversas industrias en múltiples aplicaciones, entre las cuales se pueden mencionar las siguientes:

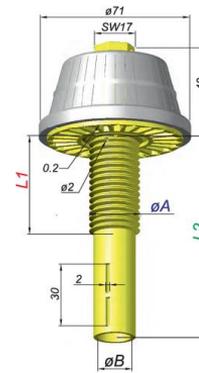
- Tratamiento de agua
- Jugo de frutas
- Azúcar
- Procesos catalíticos
- Efluentes
- Medicinal



CONSUMIBLES VARIOS

• Inquinat S.A es distribuidor en el país de diversos productos de reconocidas marcas internacionales utilizados en el campo de tratamiento de agua:

- Filtros autolimpiantes
- Toberas Filtrantes
- Medias Filtrantes (Gravas, arenas, antracitas, granate)
- Carbón Activado
- Microfiltros
- Entre otros





Muchas gracias por
su tiempo

- www.inquinat.com
- ventas@inquinat.com
- (011) 4844-5560

